

**Муниципальное учреждение дополнительного образования
«Центр внешкольной работы»**

СОГЛАСОВАНО
Протокол ПК
от 09.08.2024г. № 10

УТВЕРЖДЕНО
приказом МУДО ЦВР
от 09.08.2024г. № 346

**ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ МУДО ЦВР ПО
ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ФРЕЗЕРНОМ СТАНКЕ
ПО МЕТАЛЛУ
(ИТБ-137-2024)**

1. Общие требования безопасности

1.1. К работе на фрезерном станке под руководством педагога допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, соответствующую подготовку и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание занятий, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. Основными опасными факторами являются:

- ранения рук вращающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;
- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;
- наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. При работе на фрезерном станке должна использоваться спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет (косынка). На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5. Необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.6. О каждом несчастном случае пострадавший должен сообщить педагогу.

1.7. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом педагогу.

1.8. При ухудшении состояния здоровья обучающийся должен немедленно сообщить педагогу.

1.9. Необходимо знать и соблюдать правила личной гигиены.

1.10. Обучающиеся допустившие невыполнение или нарушение инструкции по технике безопасности, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по технике

безопасности.

2. Требования безопасности перед началом работы

- 2.1. Входить в объединение только с разрешения педагога.
- 2.2. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет (косынку).
- 2.3. Проверить наличие и надежность крепления защитного ограждения приводных ремней и соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.4. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.
- 2.5. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать в отведенное место.
- 2.6. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Все работы выполнять только с разрешения и под присмотром педагога.
- 3.2. Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.
- 3.3. Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.
- 3.4. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.
- 3.5. Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.
- 3.6. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.7. Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.8. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
- 3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом педагогу.
- 4.1. При загорании электрооборудования станка немедленно сообщить педагогу.
- 4.2. При получении травмы немедленно сообщить об этом педагогу.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Привести в порядок инструмент.

5.4. Снять спецодежду.

5.5. Покинуть объединение с разрешения педагога.

Инструкцию разработал зам. директора по безопасности:

Я.И.Гречка